



Motor

| | |
|------------------------|---|
| Motor | 4 tiempos, 3 cilindros, válvulas en culata (OHV), diésel |
| Transmisión | Transmisión continua variable (CVT) con marchas altas, bajas, punto muerto y marcha atrás |
| Cilindrada | 993 cc |
| Sistema de combustible | Bomba de inyección en línea Bosch |
| Engine Braking | Sí |

Suspensión

| | |
|--|---|
| Suspensión delantera/recorrido del neumático | Espoleta doble/22 cm |
| Suspensión trasera/recorrido del neumático | Espoleta doble/21,6/22,1 cm |
| Neumáticos delanteros | 26x9-12 Duro Bias ply |
| Neumáticos traseros | 26x11-12 Duro Bias ply |
| Dirección | Dirección asistida eléctrica (EPS) de cremallera y piñón (Excepto el modelo MULE PRO-DXT, cremallera y piñón) |

| | |
|----------------------|---------|
| Distancia al suelo | 25.9 cm |
| Distancia entre ejes | 234 cm |

Frenos

| | |
|-------------------|------|
| Frenos delanteros | Disc |
| Frenos traseros | Disc |

Totales

| | |
|-------------------------------------|--|
| Largo total | 338.6 cm |
| Par motor máximo | 0.5 kg-cm @ 2400 rpm |
| Ancho total | 162.5 cm |
| Altura total | 197.1 cm |
| Peso en orden de marcha | 1936.0 (EPS) / 1922.8 (sin EPS)** |
| Depósito de combustible | 30 l |
| Radio de giro | 488 cm |
| Capacidad de la plataforma de carga | 453.6 kg (configuración de 1 fila) 158.8 kg (configuración de 2 filas) |
| Capacidad de carga | 717.1 kg |
| Asientos | 3-6 |
| Capacidad de remolque | 907.2 kg |

General

| | |
|---|---|
| Transmisión final | Eje, tracción a las 4 ruedas seleccionable con diferencial trasero de modo doble, 2WD/4WD/4WD con bloqueo del diferencial trasero |
| Dimensiones de la plataforma de carga (L x An x Al) | 108.4 x 136.4 x 27.9 cm (configuración de 1 fila) 55.9 x 136.4 x 27.9 cm (configuración de 2 filas) |

Faros (2) Faros halógenos (luces de carretera/cruce).

Instrumental La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, cuentakilómetros, contador de horas, reloj, medidores de viaje dobles, indicador 2WD/4WD, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión de aceite, indicadores de advertencia de CVT, indicadores de punto muerto, marcha atrás y parking, testigos de recordatorio de cinturón de seguridad

| | |
|-------------------------|--------|
| Alternator Output (max) | 55 amp |
|-------------------------|--------|

Garantía

| | |
|----------|--------------------------------------|
| Garantía | Garantía limitada Kawasaki de 3 años |
|----------|--------------------------------------|